

750Wハンディトーチタイプ

ファイバーレーザー溶接機

YAGレーザー溶接機 検索

Fiber Laser Welder AFL-750

■電源仕様

電源容量 6KVA
 電源電圧 AC200V 単相
 周波数 50/60Hz

■発振器仕様

発振方式 CW, パルス
 平均最大出力 750W
 パルス周波数 10~200Hz

製品仕様

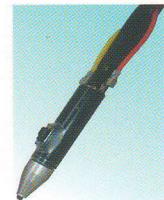
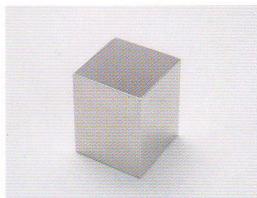
- レーザートーチ
ヘッド外形寸法 $\phi 32 \times$ 長さ 170mm
ファイバー長さ 10m
- 冷却能力 1.8KW チラー内臓
- 外形寸法 W600×D800×H1,600
- 本体重量 240Kg

※本製品はクラス4のレーザー装置です。
 安全に使用頂く為にJIS C6802,基発第39号の安全基準に基づいてご使用ください。
 ※装置仕様は予告なく変更する事がございます。



特徴.1 薄物溶接に特化したレーザー溶接機

板厚 t 0.1~ t 4.0の溶接に対応。SUS材、鉄材の薄物溶接をより簡単におこなえます。



特徴.2 圧倒的な溶接スピード

例:SUS t 1.0 2,000mm/min (突合せ溶接)
 SPC t 1.0 1,800mm/min (角付け溶接)
 AL t 1.0 1,000mm/min (突合せ溶接)

裏波あり
裏波あり
裏波あり



特徴.3 溶接歪を大幅に軽減

極小のスポット径 ($\phi 0.5$) から照射されるレーザーで局的に熱を加え、かつ従来の溶接方法よりもすばやく溶接が可能なので、溶接歪を大幅に軽減できます。



特徴.4 ハンディトーチを採用

ハンディトーチなので作業性が良く、多品種、少量な製品に対応できます。専用アダプターを取り付ければロボットに搭載して使用する事も出来ます。