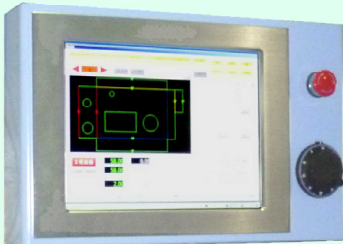


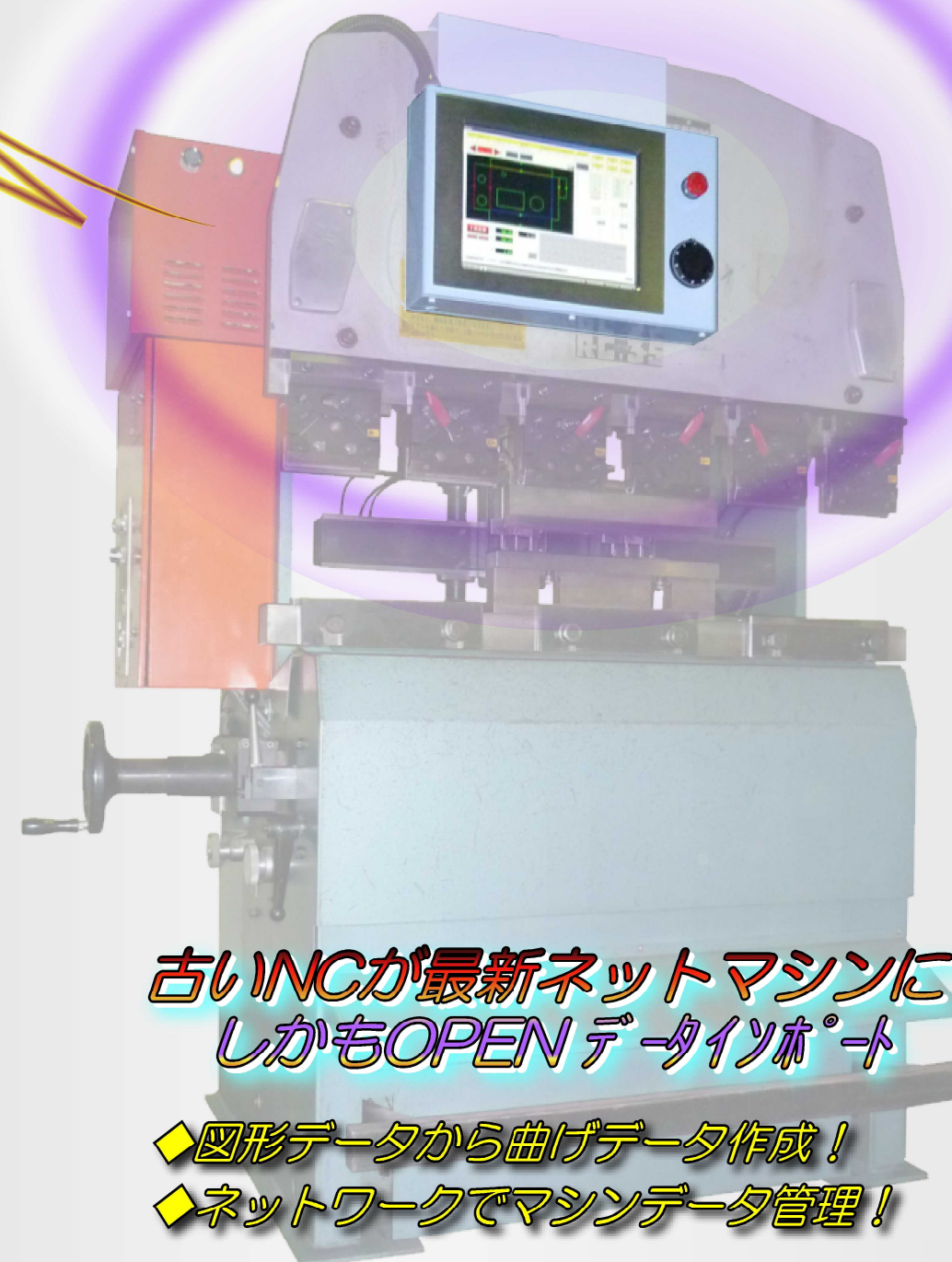
<i>PCNC-Control</i>	
外観写真	15インチタッチパネルPC  図形入力タイプ
記憶容量	製品数無制限 1 製品：20工程
システム構成	OS Windows Embedded 7 CPU Intel Core i5 24GHz Disk SSD-SATA40GB USB-Port x4 LAN-Port x2
入力方式	①DXF図形入力 ※試し曲げと同時に入力完了 ②数値入力方式 ※角度計算機・伸び値計算併用 ③手動データ入力 ※最大6工程の手作り入力
基本機能	①ワーク検索（名称・金型・日付） ②一覧ソート（各項目昇順） ③加工実績数 ④工程追加・削除 ⑤フルバック ⑥スローベンド ⑦ピッチ送り（R曲げ） ⑧板伸び値表（中立軸計算） ※鈍角・鋭角曲げも正確 ⑨アイドルタイマー ⑩試し曲げ入力（プレイバック） ⑪角度計算機 ⑫L軸計算機&入力
制御機能	表示単位 突当軸L：0.01mm 曲げ軸D：0.01mm 軸制御追加（OP） L2軸、Z軸、Y軸 ON/OF制御（OP） 突当て上下・ハネ上

【OP】 図形入力なし仕様



CPU Intel Celeron-M

# *PCNC-Control* *DXFdata Import*



**古いINCが最新ネットマシンに  
しかもOPENデータソフト**

- ◆図形データから曲げデータ作成！
- ◆ネットワークでマシンデータ管理！

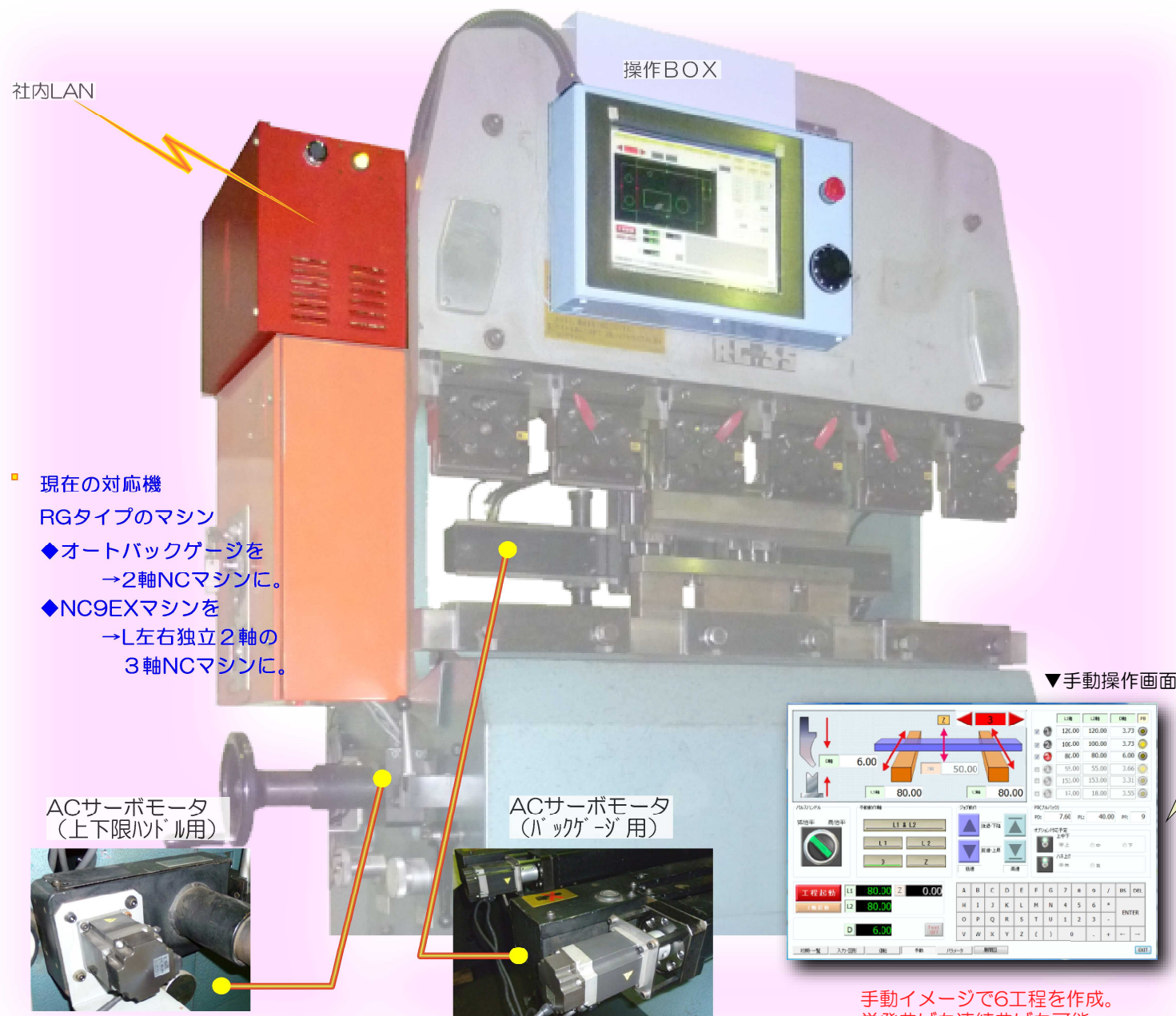


# PC-NCに変更すれば ネットマシンに生まれ変わり

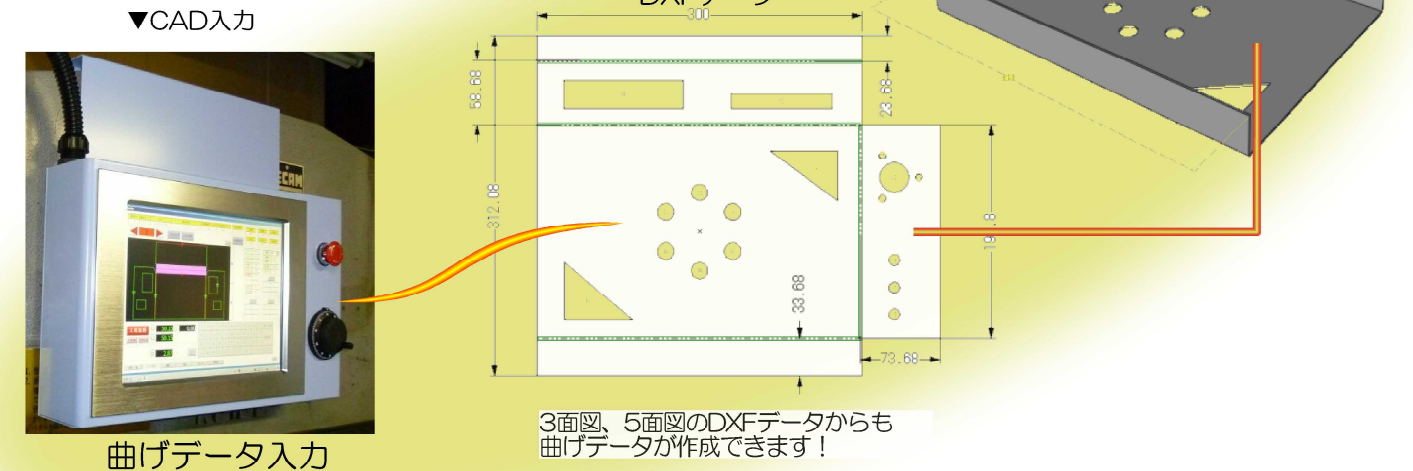
## Concept

メンテの難しい旧型プレスブレーキをパソコンNC化で工場ラインの一翼機に！  
現在の曲げ作業は分業化が進んでおり、入力作業の単純化や再生データの管理も重要な要素となっています。  
従来の単純なレトロフィットNCから外部ソフトも利用できるネットワークNCができました。  
作成した曲げデータは基本的に無制限で記録でき、LANによる一元管理も容易となります。  
社内のCADデータが利用可能でありながら、現場主導型の新たなNC装置が完成しました。

- ① DXFデータ(展開図/3面図)の利用で素早い曲げ作業
- ② 作成データの検索機能とネットワーク管理
- ③ 単動or連続曲げもOKな手動での工程記録



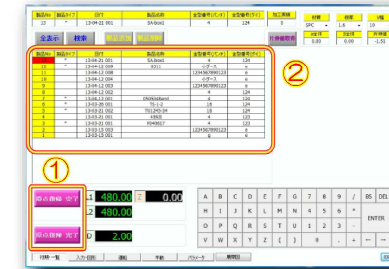
## 「DXF-データ」の利用で 入力作業を短縮！



曲げデータ入力

データはオープンで様々なデータ利用が可能！

▼製品一覧画面



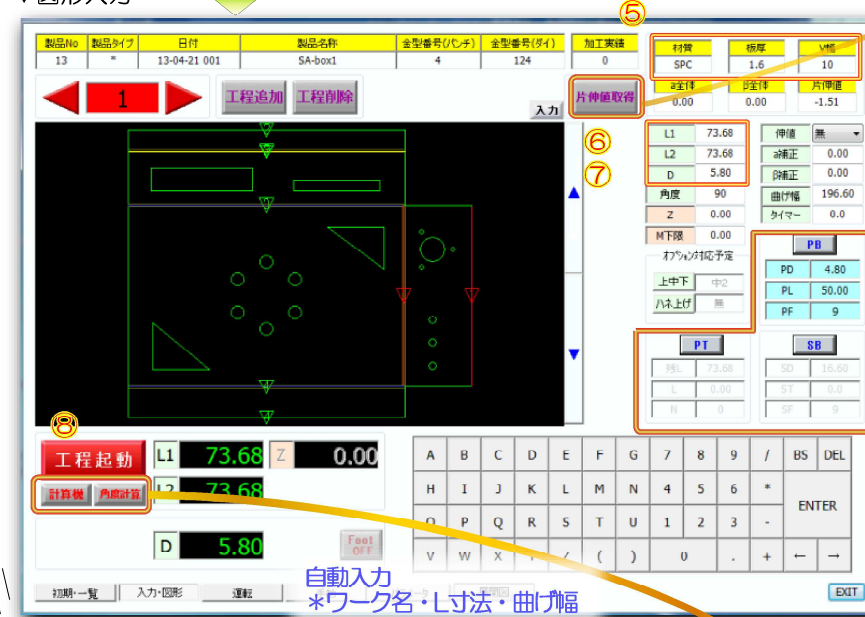
- 1) 原点ボタン  
・L原点：ON...①  
・D原点：ON...①
- 2) 一覧画面  
・ワーク選択...②  
(検索機能付き)
- 3) 入力画面  
・基本ワーク設定...⑤  
(段取り：材質/板厚/V幅)  
・寸法入力...⑥  
・D値入力...⑦  
(パレット又は角度計算)  
・突当て起動...⑧  
(バックゲージ移動)

▼伸び値表(登録)

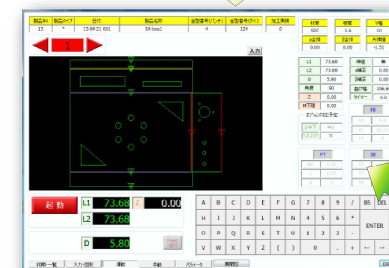
材質	板厚	V幅	伸び率
SPC	1.2	0	
鋼材	1.2	0	
計測	計測	計測	伸び率
単位	mm	mm	%

・板伸びデータを中立軸から計算：  
(鈍角・鋭角曲げも正確です)

▼図形入力



▼運転



・突当て起動→試し曲げ

▼数値入力



・L値電卓機能



・角度計算機能



▼補助機能

・ブルバック



・スローベンド



・ピッチ送(りR曲げ)

