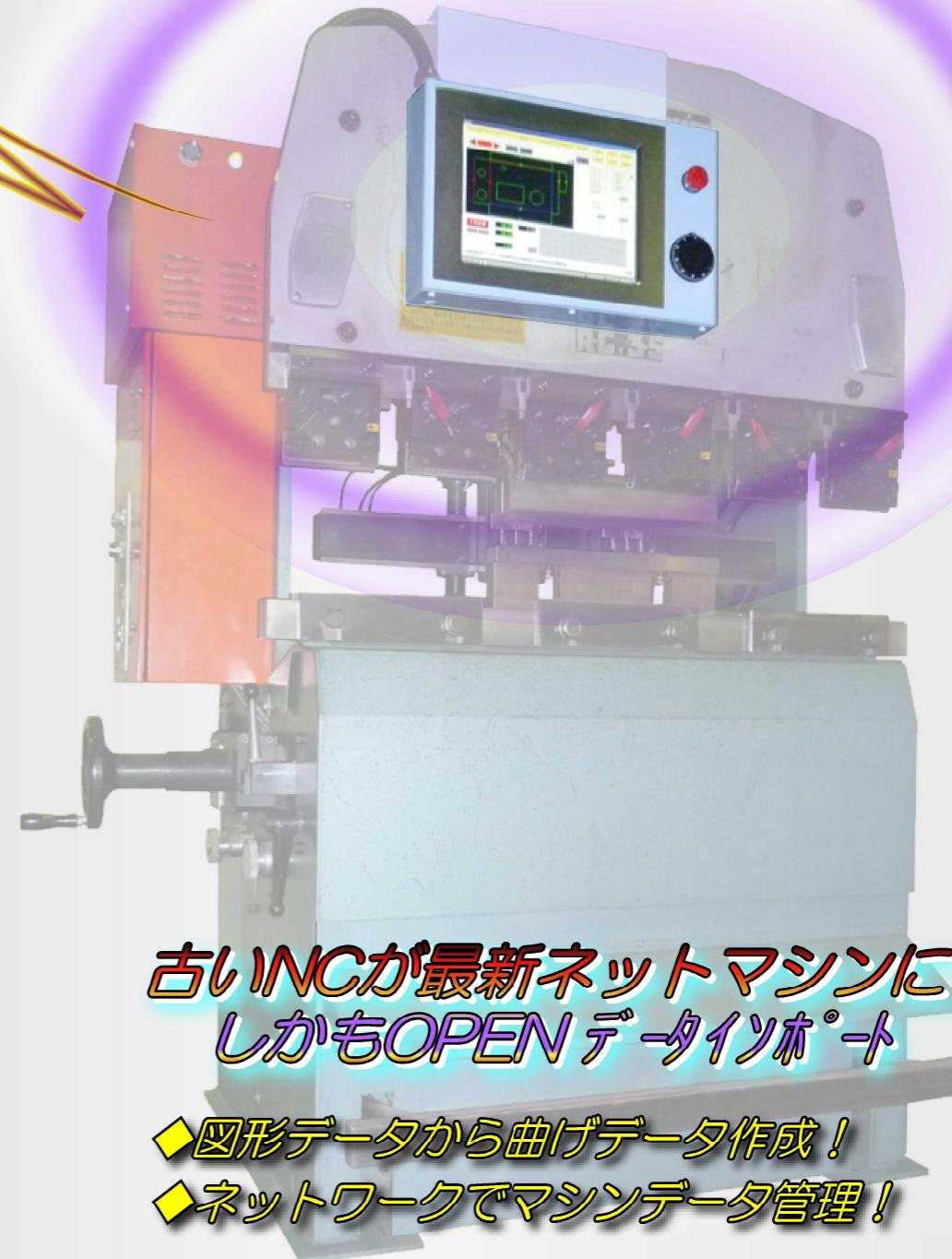


PCNC-Control	
外観写真	15インチタッチパネルPC  图形入力タイプ
記憶容量	製品数無制限 1 製品：20工程
システム構成	OS Windows Embedded 7 CPU Intel Core i5 2.4GHz Disk SSD-SATA40GB USB-Port x4 LAN-Port x2
入力方式	①DXF图形入力 ※試し曲げと同時に入力完了 ②数値入力方式 ※角度計算機・伸び値計算併用 ③手動T-ド・ダルク入力 ※最大6工程の手作り入力
基本機能	①ワーク検索（名称・金型・日付） ②一覧ソート（各項目昇順） ③加工実績数 ④工程追加・削除 ⑤プレバック ⑥スローベンド ⑦ピッチ送り（R曲げ） ⑧板伸び値表（中立軸計算） ※鈍角・鋭角曲げも正確 ⑨アイドルタイマー ⑩試し曲げ入力（プレイバック） ⑪角度計算機 ⑫L軸計算機＆入力
制御機能	表示単位 突当軸L : 0.01mm 曲げ軸D : 0.01mm 軸制御追加（OP） L2軸、Z軸、Y軸 ON/OFF制御（OP） 突当て上下・ハネ上



PCNC-Control

DXF data Import



(株)ミズノマシナリー

〒259-1135

神奈川県伊勢原市岡崎6844-6

TEL : 0463-86-3015 FAX : 0463-97-8410

E-mail : info@mizuno-machinery.com

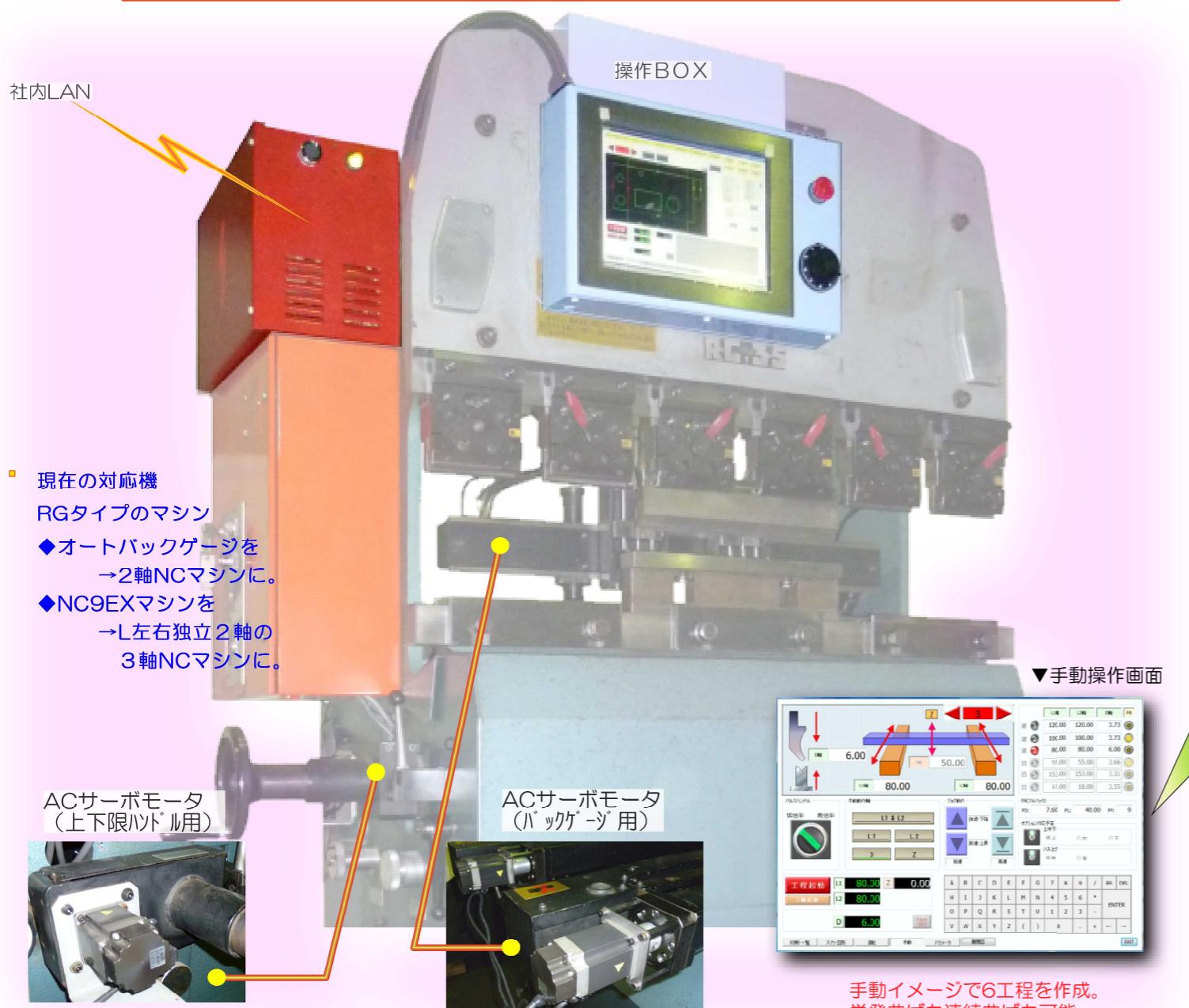
URL : http://www.mizuno-machinery.com/

PC-NCに変更すれば ネットマシンに生まれ変わり

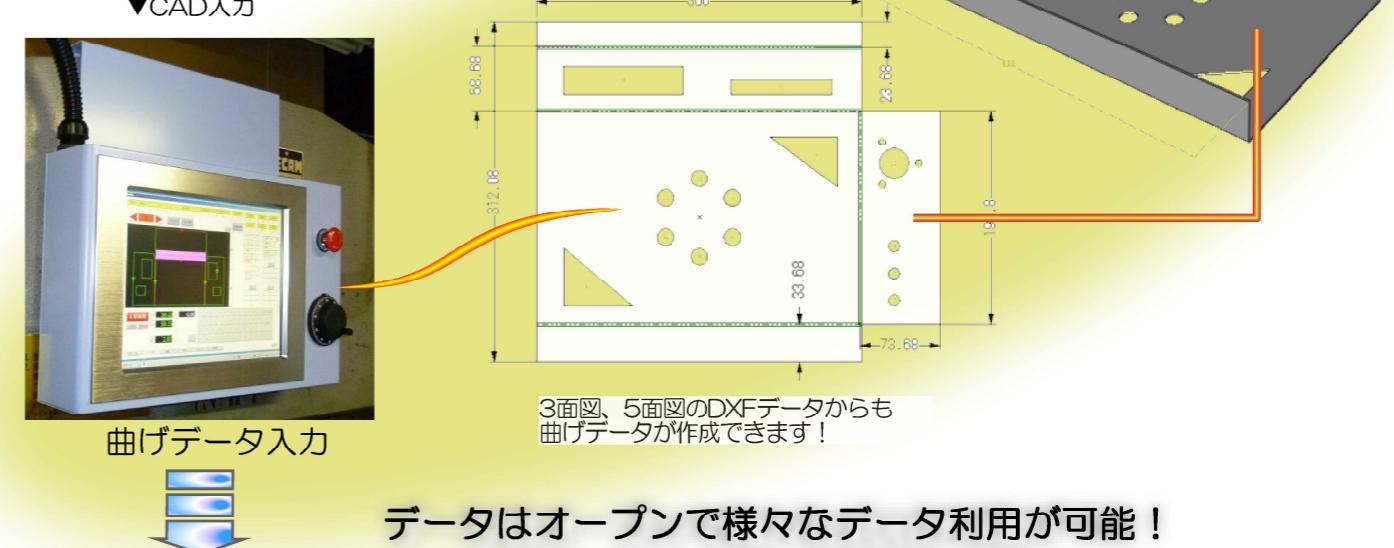
Concept

メンテの難しい旧型プレスブレーキをパソコンNC化で工場ラインの一翼機に！
現在の曲げ作業は分業化が進んでおり、入力作業の単純化や再生データの管理も重要な要素となっています。
従来の単純なレトロフィットNCから外部ソフトも利用できるネットワークNCができました。
作成した曲げデータは基本的に無制限で記録でき、LANによる一元管理も容易となります。
社内のCADデータが利用可能でありながら、現場主導型の新たなNC装置が完成しました。

- ① DXFデータ(展開図/3面図)の利用で素早い曲げ作業
- ② 作成データの検索機能とネットワーク管理
- ③ 単動or連続曲げもOKな手動での工程記録



「DXF-データ」の利用で 入力作業を短縮！



データはオープンで様々なデータ利用が可能！

